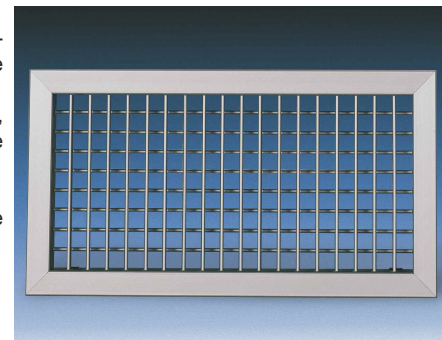


**DESCRIZIONE:**

Le bocchette della serie **MA** sono a doppio ordine di alette passo 20 mm singolarmente orientabili, disponibili con filare anteriore verticale e posteriore orizzontale oppure con filare anteriore orizzontale e posteriore verticale. Le alette disposte orizzontalmente controllano l'angolo di deflessione del flusso, quelle verticali controllano il lancio lateralmente modificando l'angolo di diffusione del flusso. Possono essere dotate di serranda di taratura. Sono disponibili in una vasta gamma di dimensioni e trovano applicazione come diffusori di mandata.



**MODELLI:**

Le bocchette MA sono disponibili nelle seguenti versioni:  
 - **MA10:** doppio ordine di alette, anteriore verticale, posteriore orizzontale  
 - **MA12:** doppio ordine di alette, anteriore orizzontale, posteriore verticale

**CARATTERISTICHE:**

- Telaio ed alette in alluminio estruso (in acciaio zincato, Inox o rame a richiesta)
- Finitura anodizzata naturale (verniciatura RAL o elettrocolorazione a richiesta)
- Fissaggio a clips (*standard*), fissaggio con viti frontali a vista su richiesta

**ACCESSORI:**

- **S1:** serranda di taratura ad alette contrapposte
- **CT:** controtelaio di montaggio in lamiera zincata
- **PS:** plenum semplice in lamiera zincata
- **PI:** plenum isolato con polietilene cl. 1

*specifiche tecniche a fondo capitolo*

**DIMENSIONI:**

Nominali: L x H mm  
 min L 100 x H 80 (*dimensioni fuori standard a richiesta*)

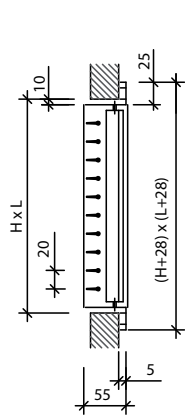
**DATI PER L'ORDINE:**

In fase di ordine inserire i dati come indicato nell'esempio sottostante

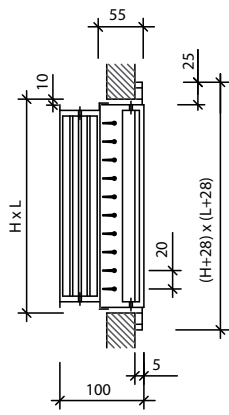
MODELLO	DIMENSIONI NOMINALI	ACCESSORI	EVENTUALI LAVORAZIONI A RICHIESTA
MA10	400X200 (LxH)	PS	Verniciatura RAL 9010, viti frontali

Dimensioni nominali LxH		MA10	MA12	Accessori		
Larghezza L [mm]	Altezza H [mm]			S1	PS	CT
200	100					
	150					
300	100					
	150					
	200					
400	100					
	150					
	200					
	300					
500	100					
	150					
	200					
	300					
	400					
600	100					
	150					
	200					
	300					
	400					
	600					
800	150					
	200					
	300					
	400					
	500					
	600					
1000	200					
	300					
	400					

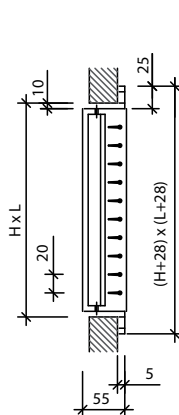
**PREZZI A RICHIESTA**



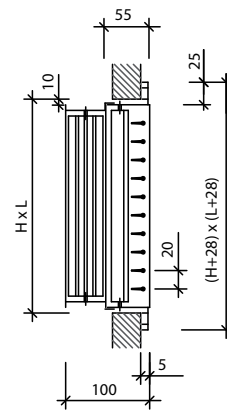
MA10



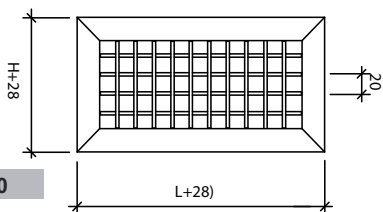
MA10+S1



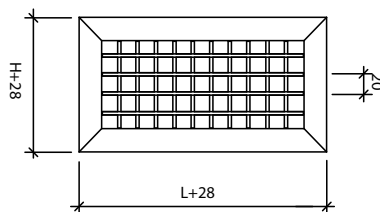
MA12



MA12+S1



MA10



MA12

TABELLE DI SELEZIONE

I dati si riferiscono a bocchette a doppio filare di alette senza serranda

Q [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	Vk [m/s]	Δp [Pa]	LT [m]	NR
100	200	100	2,3	4	1,2	23
	300	100	1,6	3	1,0	23
150	200	100	4,6	14	1,8	32
	100	100	3,1	7	1,5	28
	300	150	1,4	2	1,2	23
	400	100	1,7	3	1,4	23
200	200	100	4,6	14	2,5	32
	100	100	2,2	7	2,1	28
	300	150	1,9	3	1,5	23
	400	100	2,4	5	1,8	23
250	300	100	3,9	12	2,6	28
	150	150	2,3	4	2,1	23
	400	100	2,8	6	2,2	23
	150	150	1,7	3	1,6	23
300	300	100	4,7	15	3,1	32
	150	150	2,8	6	2,5	23
	100	100	3,4	9	2,8	28
	150	150	2,1	3	2,2	23
	400	100	2,7	5	2,5	23
	150	150	1,7	3	1,9	23
350	300	150	3,2	7	3,0	28
	100	100	3,9	12	3,3	28
	150	150	2,4	4	2,7	23
	200	100	1,7	3	2,3	23
	400	100	3,1	7	3,0	28
	150	150	1,9	3	2,6	23
400	300	150	3,7	10	3,4	28
	100	100	4,4	14	3,7	32
	150	150	2,8	6	3,0	23
	200	100	2,0	3	2,5	23
	400	100	3,6	1	3,5	28
	150	150	2,3	4	2,6	23
500	300	150	4,6	14	4,2	32
	400	150	3,5	9	3,7	28

Q [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	Vk [m/s]	Δp [Pa]	LT [m]	NR	
500	500	100	4,5	14	4,3	32	
		150	2,8	6	3,2	23	
		200	1,9	3	3,0	23	
600	600	150	2,3	4	3,2	23	
		400	150	4,1	13	4,6	32
		100	5,4	21	5,0	38	
600	500	150	3,3	8	4,0	28	
		200	2,3	4	3,5	23	
		600	150	2,8	6	3,8	23
600	200	1,9	3	3,0	23		
		400	150	5,3	21	6,0	38
		200	4,0	12	5,2	32	
800	500	150	4,3	13	5,5	32	
		200	3,1	7	4,8	28	
		600	150	3,6	1	5,1	28
	600	200	2,6	5	4,4	23	
		400	200	5,0	18	6,3	38
		150	5,3	21	6,6	38	
1000	500	200	3,9	12	5,8	28	
		600	150	4,4	14	6,2	32
		200	3,2	8	5,5	28	
	800	200	2,4	5	5,0	23	
		500	200	4,6	14	6,8	32
		150	5,3	21	7,6	38	
1200	600	200	3,8	12	6,5	28	
		300	2,5	5	5,4	23	
		800	200	2,9	7	5,8	23
	1000	200	2,4	4	5,4	23	
		500	200	5,4	21	8,3	38
		150	6,1	26	9,0	44	
1400	600	200	4,5	14	7,6	32	
		300	2,9	7	6,5	23	
		800	200	3,4	9	7,0	32
	1000	200	2,8	6	6,4	23	

Q [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	Vk [m/s]	Δp [Pa]	LT [m]	NR	
1600	500	200	6,3	28	9,1	42	
		600	200	5,1	19	8,5	38
		300	3,3	8	7,2	28	
	800	200	3,9	12	7,6	28	
		300	2,5	5	6,6	23	
		1000	200	3,2	8	6,8	28
2000	600	300	2,0	3	5,9	23	
		300	4,1	13	8,9	32	
		200	5,0	18	9,4	38	
	800	300	3,1	7	8,0	28	
		400	2,4	4	7,3	23	
		1000	200	4,0	12	8,3	32
2500	600	300	2,5	5	7,5	23	
		300	5,2	2	10,5	38	
		200	6,2	27	12,1	43	
	800	300	3,9	12	9,6	28	
		400	2,9	7	8,7	23	
		1000	200	5,0	18	10,1	38
3000	600	300	3,1	7	9,0	28	
		400	2,2	4	8,5	23	
		800	300	6,2	27	13,5	44
	800	300	4,6	14	11,8	32	
		400	3,5	1	10,8	28	
		1000	200	5,8	24	12,8	38
3500	600	300	3,8	12	11,0	28	
		400	2,7	5	10,1	23	
		800	400	5,4	21	14,0	38
	800	300	5,4	21	14,0	38	
		400	4,1	13	12,5	32	
		1000	300	4,2	13	13,0	32
4000	800	400	3,1	7	11,8	28	
		400	4,5	14	14,3	32	
		1000	300	4,9	18	15,4	32
	1000	400	3,7	1	13,9	28	

LEGENDA:

Q = portata d'aria [m<sup>3</sup>/h]

LxH = dimensioni nominali [mm]

Vk = velocità di immissione [m/s]

Δp = perdita di carico [Pa]

LT = lancio riferito a velocità d'aria terminale Vt=0,5 [m/s] e velocità residua Vr=0,25 [m/s]

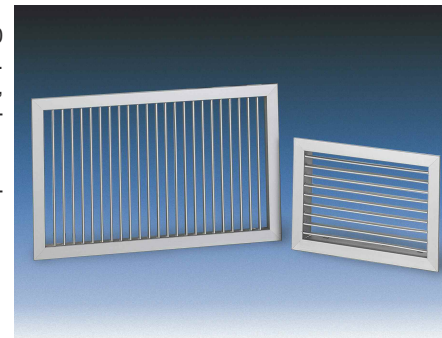
NR = indice di rumorosità (norme ISO) [dB]

AIR CAR si riserva il diritto di modifica senza preavviso



**DESCRIZIONE:**

Le bocchette rettangolari della serie **MA** sono a singolo ordine di alette passo 20 mm singolarmente orientabili, nella versione con filare orizzontale oppure verticale. Le alette disposte orizzontalmente controllano l'angolo di deflessione del flusso, quelle verticali per controllano il lancio lateralmente modificando l'angolo di diffusione del flusso. Possono essere dotate di serranda di taratura. Sono disponibili in una vasta gamma di dimensioni e trovano applicazione come diffusori di mandata.



**MODELLI:**

Le bocchette MA sono disponibili nelle seguenti versioni:  
 - **MA5:** singolo ordine di alette verticale  
 - **MA7:** singolo ordine di alette orizzontale

**CARATTERISTICHE:**

- Telaio ed alette in alluminio estruso (in acciaio zincato, Inox o rame a richiesta)
- Finitura anodizzato naturale (verniciatura RAL o elettrolorazione a richiesta)
- Fissaggio a clips (*standard*), fissaggio con viti frontali a vista su richiesta

**ACCESSORI:**

- **S1:** serranda di taratura ad alette contrapposte
- **CT:** controtelaio di montaggio in lamiera zincata
- **PS:** plenum semplice in lamiera zincata
- **PI:** plenum isolato in polietilene cl. 1

*specifiche tecniche a fondo capitolo*

**DIMENSIONI:**

Nominali: L x H mm  
 min L 100 x H 80 (*dimensioni fuori standard a richiesta*)

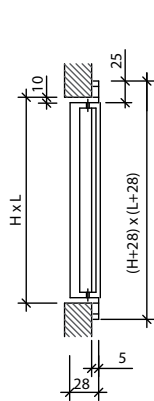
**DATI PER L'ORDINE:**

In fase di ordine inserire i dati come indicato nell'esempio sottostante

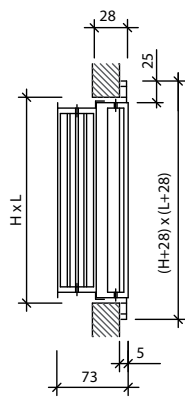
MODELLO	DIMENSIONI NOMINALI	ACCESSORI	EVENTUALI LAVORAZIONI A RICHIESTA
MA5	400X200 (LxH)	PI	Verniciatura RAL 9010, viti frontali

Dimensioni nominali LxH		MA5	MA7	Accessori		
Larghezza L [mm]	Altezza H [mm]			S1	PS	CT
200	100					
	150					
300	100					
	150					
400	100					
	150					
	200					
	300					
500	100					
	150					
	200					
	300					
600	100					
	150					
	200					
	300					
800	150					
	200					
	300					
	400					
1000	200					
	300					
	400					

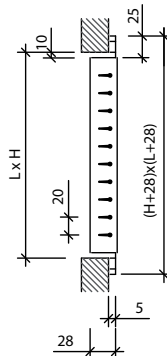
**PREZZI A RICHIESTA**



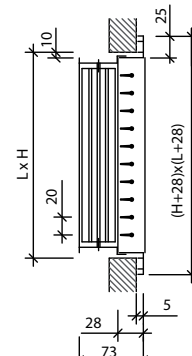
MA5



MA5+S1

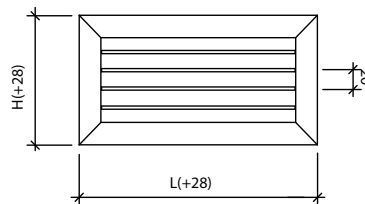
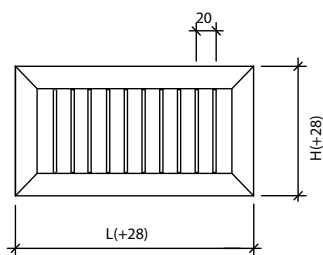


MA7



MA7+S1

MA5



MA7

TABELLE DI SELEZIONE

I dati si riferiscono a bocchette a singolo filare di alette con serranda aperta al 100%

Q [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	Vk [m/s]	Δp [Pa]	LT [m]	NR
100	200	100	2,3	0,4	1,2	23
	300	100	1,6	0,3	1,0	23
150	200	100	4,6	1,4	1,8	32
		300	100	3,1	0,7	1,5
	300	150	1,4	0,2	1,2	23
		400	100	1,7	0,3	1,4
200	200	100	4,6	1,4	2,5	32
		300	100	2,2	0,7	2,1
	300	150	1,9	0,3	1,5	23
400		100	2,4	0,5	1,8	23
250	300	100	3,9	1,2	2,6	28
		150	2,3	0,4	2,1	23
	400	100	2,8	0,6	2,2	23
		150	1,7	0,3	1,6	23
300	300	100	4,7	1,5	3,1	32
		150	2,8	0,6	2,5	23
	400	100	3,4	0,9	2,8	28
		150	2,1	0,3	2,2	23
	500	100	2,7	0,5	2,5	23
		150	1,7	0,3	1,9	23
350	300	150	3,2	0,7	3,0	28
		100	3,9	1,2	3,3	28
	400	150	2,4	0,4	2,7	23
		200	1,7	0,3	2,3	23
	500	100	3,1	0,7	3,0	28
		150	1,9	0,3	2,6	23
400	300	150	3,7	1,0	3,4	28
		100	4,4	1,4	3,7	32
	400	150	2,8	0,6	3,0	23
		200	2,0	0,3	2,5	23
	500	100	3,6	1,0	3,5	28
		150	2,3	0,4	2,6	23
500	300	150	4,6	1,4	4,2	32
	400	150	3,5	0,9	3,7	28

Q [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	Vk [m/s]	Δp [Pa]	LT [m]	NR
500	500	100	4,5	1,4	4,3	32
		150	2,8	0,6	3,2	23
		200	1,9	0,3	3,0	23
600	400	150	4,1	1,3	4,6	32
		100	5,4	2,1	5,0	38
	500	150	3,3	0,8	4,0	28
		200	2,3	0,4	3,5	23
	600	150	2,8	0,6	3,8	23
		200	1,9	0,3	3,0	23
800	400	150	5,3	2,1	6,0	38
		200	4,0	1,2	5,2	32
	500	150	4,3	1,3	5,5	32
		200	3,1	0,7	4,8	28
	600	150	3,6	1,0	5,1	28
		200	2,6	0,5	4,4	23
1000	400	200	5,0	1,8	6,3	38
		150	5,3	2,1	6,6	38
	500	200	3,9	1,2	5,8	28
		150	4,4	1,4	6,2	32
	600	200	3,2	0,8	5,5	28
		200	3,2	0,8	5,5	28
1200	500	200	4,6	1,4	6,8	32
		150	5,3	2,1	7,6	38
	600	200	3,8	1,2	6,5	28
		300	2,5	0,5	5,4	23
	800	200	2,9	0,7	5,8	23
		1000	200	2,4	0,4	5,4
1400	500	200	5,4	2,1	8,3	38
		150	6,1	2,6	9,0	44
	600	200	4,5	1,4	7,6	32
		300	2,9	0,7	6,5	23
	800	200	3,4	0,9	7,0	32
		1000	200	2,8	0,6	6,4

Q [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	Vk [m/s]	Δp [Pa]	LT [m]	NR
1600	500	200	6,3	2,8	9,1	42
		600	200	5,1	1,9	8,5
	300	300	3,3	0,8	7,2	28
		200	3,9	1,2	7,6	28
	800	300	2,5	0,5	6,6	23
		200	3,2	0,8	6,8	28
1000	300	2,0	0,3	5,9	23	
		300	2,0	0,3	5,9	23
	2000	600	300	4,1	1,3	8,9
200			5,0	1,8	9,4	38
800		300	3,1	0,7	8,0	28
		400	2,4	0,4	7,3	23
1000		200	4,0	1,2	8,3	32
		300	2,5	0,5	7,5	23
2500	600	300	5,2	2,0	10,5	38
		200	6,2	2,7	12,1	43
	800	300	3,9	1,2	9,6	28
		400	2,9	0,7	8,7	23
	1000	200	5,0	1,8	10,1	38
		300	3,1	0,7	9,0	28
3000	600	300	6,2	2,7	13,5	44
		300	4,6	1,4	11,8	32
	800	400	3,5	1,0	10,8	28
		200	5,8	2,4	12,8	38
	1000	300	3,8	1,2	11,0	28
		400	2,7	0,5	10,1	23
3500	600	400	5,4	2,1	14,0	38
		300	5,4	2,1	14,0	38
	800	400	4,1	1,3	12,5	32
		300	4,2	1,3	13,0	32
	1000	400	3,1	0,7	11,8	28
		400	3,1	0,7	11,8	28
4000	800	400	4,5	1,4	14,3	32
		300	4,9	1,8	15,4	32
	1000	400	3,7	1,0	13,9	28

LEGENDA:

Q = portata d'aria [m<sup>3</sup>/h]

LxH = dimensioni nominali [mm]

Vk = velocità di immissione [m/s]

Δp = perdita di carico [Pa]

LT = lancio riferito a velocità d'aria terminale Vt=0,5 [m/s] e velocità residua Vr=0,25 [m/s]

NR = indice di rumorosità (norme ISO) [dB]

AIR CAR si riserva il diritto di modifica senza preavviso

